

Laudos Técnico
Máquina para Construção
- 1-6NAFTA

1 Modelo

Máquina para Construção - 1-6NAFTA

2 Marca

Eilhauer Maschinenbau

3 Descrição Técnica do Bem

Máquina para confecção de molas pneumáticas, de diferentes características e dimensões, através da aplicação de mantas de borracha crua, tecidos de reforço e anéis de borracha com reforço em fios metálicos, sendo os principais sistemas do equipamento:

Painel de potência e controle: Distribuição de potência elétrica do equipamento para seus circuitos consumidores, assim como processamento e controle das operações, através de controlador lógico programável.

Desbobinadores de manta de borracha: Dispositivos de desbobinamento de mantas de borracha, alimentados de maneira manual e desbobinados de maneira automática com comprimento pré-definido de acordo com o produto a ser processado, o qual é movimentado até a mesa de confecção.

Desbobinadores de tecido: Dispositivos de desbobinamento de tecidos, alimentados de maneira manual e desbobinados de maneira automática com comprimento pré-definido de acordo com o produto a ser processado, o qual é movimentado até a mesa de confecção.

Mesa de confecção: Mesa para corte dos tecidos e mantas de borracha e preparação dos materiais para aplicação na mesa de tambor.

Mesa de tambor: Dispositivo para confecção de molas pneumáticas crua, através de aplicação de mantas de borracha, tecidos em diâmetros e comprimento variáveis, conforme características do produto em processamento, os quais são aplicados manualmente pelo operador em um eixo (*tambor*) rotativo, acionado eletricamente pelo operador.

Dispositivo “KKK”: Após a realização das etapas referentes a mesa de tambor, com o material ainda na mesa de tambor como último estágio de confecção da mola pneumática crua (prévio a vulcanização), o dispositivo “KKK” dobra a borda do núcleo da mola pneumática (mola pneumática crua confeccionada na mesa de tambor), finalizando assim o processo de confecção, habilitando assim a mola para o processo de vulcanização.

4 Aplicação

O equipamento em questão é utilizado para confecção de molas pneumáticas cruas, de diferentes características e dimensões, através da aplicação de mantas de borracha crua, tecidos de reforço e anéis de

borracha com reforço em fios metálicos prévio a vulcanização, sendo os principais sistemas do equipamento: **Painel de potência e controle**, sendo este responsável pela distribuição de potência elétrica do equipamento para seus circuitos consumidores, assim como processamento e controle das operações, através de controlador lógico programável; **Desbobinadores de manta de borracha**, dispositivos de desbobinamento de mantas de borracha, alimentados de maneira manual e desbobinados de maneira automática com comprimento pré-definido de acordo com o produto a ser processado, o qual é movimentado até a mesa de confecção; **Desbobinadores de tecido**, Dispositivos de desbobinamento de tecidos, alimentados de maneira manual e desbobinados de maneira automática com comprimento pré-definido de acordo com o produto a ser processado, o qual é movimentado até a mesa de confecção; Mesa de confecção, responsável pelo corte dos tecidos e mantas de borracha e preparação dos materiais para aplicação na mesa de tambor; **Mesa de tambor**, responsável para confecção de molas pneumáticas crua, através de aplicação de mantas de borracha, tecidos em diâmetros e comprimento variáveis, conforme características do produto em processamento, os quais são aplicados manualmente pelo operador em um eixo (*tambor*) rotativo, acionado eletricamente pelo operador; **Dispositivo “KKK”**, dispositivo que, após a realização das etapas referentes a mesa de tambor, com o material ainda na mesa de tambor como último estágio de confecção da mola pneumática crua (prévio a vulcanização), o dispositivo “KKK” dobra a borda do núcleo da mola pneumática (mola pneumática crua confeccionada na mesa de tambor), finalizando assim o processo de confecção, habilitando assim a mola para o processo de vulcanização.

5 Fotos

Figura 1: Foto Geral do Equipamento

